LA UNIFORMERÍA

EST. 1989

# UNIFORMES INDUSTRIALES CON CALIDAD CERTIFICADA

**Soluciones diseñadas para *operación intensiva*, con capacidad de producción a escala nacional.**



En La Uniformería desarrollamos **uniformes** industriales que combinan **durabilidad, funcionalidad y consistencia**, respaldados por **procesos certificados** y más de 35 años de experiencia.

# ¿QUIÉNES SOMOS?




## Más de 35 años vistiendo a la industria en México

En La Uniformería 1989 llevamos más de tres décadas desarrollando y fabricando uniformes para empresas e instituciones en todo el país.

Operamos bajo un sistema de gestión de calidad certificado ISO 9001, lo que nos permite garantizar consistencia, trazabilidad y cumplimiento en cada pedido, sin importar el volumen.

Nuestra estructura productiva, con talleres en Estado de México y Puebla, nos permite escalar proyectos de gran tamaño manteniendo un control puntual prenda por prenda.

- ✓ Certificación ISO 9001
- ✓ +35 años de experiencia
- ✓ Producción nacional
- ✓ Control de calidad pieza por pieza
- ✓ Capacidad de producción a gran escala

# ¿POR QUÉ TRABAJAR CON LA UNIFORMERIA?




No solo fabricamos uniformes.
**Desarrollamos soluciones** que responden a las necesidades reales de operación de cada cliente.

**Calidad consistente:** procesos estandarizados bajo certificación ISO 9001

**Trazabilidad total:** control por lote de producción y seguimiento prenda por prenda

**Durabilidad comprobada:** materiales y confección pensados para uso intensivo

**Escalabilidad:** capacidad para atender proyectos de alto volumen sin comprometer tiempos

**Flexibilidad:** desarrollos personalizados según requerimientos de cada operación

**Cobertura nacional:** entregas multi-sede con logística optimizada



# CAPACIDAD QUE RESPALDA CADA PROYECTO

Contamos con la infraestructura y experiencia necesarias para responder a proyectos industriales de gran escala, manteniendo consistencia en calidad y tiempos de entrega.

- Producción anual: +500,000 prendas
- Capacidad de bordado: +25,000 piezas mensuales
- Entregas nacionales en tiempos optimizados
- Experiencia en proyectos de alto volumen

Hemos desarrollado y entregado pedidos de gran escala en plazos reducidos, adaptándonos a las necesidades específicas de cada cliente.

LA UNIFORMERÍA EST. 1989

**"Nuestra mejor carta de presentación es la confianza que nuestros clientes depositan en cada proyecto."**

# EMPRESAS E INSTITUCIONES QUE CONFÍAN EN NOSOTROS

A lo largo de **más de 35 años**, en La Uniformería hemos colaborado con instituciones educativas y empresas líderes en México, **desarrollando soluciones** de uniformes que responden a operaciones reales, **con altos estándares de calidad, cumplimiento y servicio.**

Nuestra experiencia abarca desde proyectos institucionales hasta operaciones.

### Sector Educativo

IBERO®

Colegio Ciudad de México

GREENGATES SCHOOL MEXICO
A NORD ANGLIA EDUCATION SCHOOL

El Roble International School
AN AFFINITAS SCHOOL

Montessori

Carol Baur® INTERNACIONAL

HUMANITREE

### Sector Industrial y Corporativo

INE
Instituto Nacional Electoral

DIAGEO

SAMSUNG

DHL

## ¿Por qué trabajan con nosotros?

- ✓ Consistencia en calidad en proyectos de alto volumen
- ✓ Cumplimiento en tiempos de entrega
- ✓ Capacidad de adaptación a requerimientos específicos
- ✓ Producción confiable y escalable
- ✓ Seguimiento puntual durante todo el proceso

# CAMISOLA INDUSTRIAL

Diseñada para entornos de trabajo exigentes, esta camisola combina resistencia, funcionalidad y comodidad para jornadas prolongadas.



- Tela resistente de alto desempeño
- Opción de cintas reflejantes para alta visibilidad
- Costuras reforzadas en puntos críticos
- Bolsillos funcionales de uso operativo
- Diseño ergonómico para mayor movilidad



**Ideal para:**
Manufactura · Logística · Construcción · Operaciones industriales

**Beneficio clave:**
Mayor durabilidad en campo, reduciendo la frecuencia de reposición.

***USO INTENSIVO***

# CAMISOLA DE TRABAJO

Diseñada para entornos de trabajo exigentes, esta camisola ofrece resistencia, funcionalidad y comodidad para jornadas prolongadas.



- Tela resistente de alto desempeño
- Opción de cintas reflejantes para alta visibilidad
- Costuras reforzadas en puntos críticos
- Bolsillos funcionales de uso operativo
- Diseño ergonómico para mayor movilidad



**Ideal para:**
Manufactura · Logística · Construcción · Operaciones industriales

**Beneficio clave:**
Mayor durabilidad en campo, reduciendo la frecuencia de reposición.

***USO INTENSIVO***

# OVEROL DE TRABAJO

Prenda diseñada para brindar cobertura completa y comodidad en entornos industriales de alta exigencia.



- Protección integral de cuerpo completo
- Bolsillos funcionales
- Cintura elástica para mejor ajuste
- Tela resistente de uso intensivo
- Opción de cintas reflejantes



**Ideal para:**
Mantenimiento · Industria pesada · Operación técnica

**Beneficio clave:**
Mayor protección y eficiencia operativa en una sola prenda.

# PANTALÓN CARGO

Diseñado para ofrecer resistencia y practicidad en el trabajo diario, con múltiples opciones de almacenamiento.



- Bolsillos tipo cargo de fácil acceso
- Presillas reforzadas para cinturón
- Tela resistente al uso continuo
- Corte cómodo para movilidad



**Ideal para:**
Logística · Operaciones · Almacenes

**Beneficio clave:**
Mayor practicidad en operación gracias a su diseño funcional.

***ALTA FUNCIONALIDAD***

# PANTALÓN REFLEJANTE

Pensado para entornos donde la seguridad es prioridad, combinando resistencia con visibilidad.



- Cintas reflejantes de alta visibilidad
- Bolsillos funcionales tipo cargo
- Corte cómodo para uso prolongado
- Tela resistente de alto desempeño



**Ideal para:**
Obra · Vialidad · Operaciones nocturnas

**Beneficio clave:**
Mayor seguridad del personal en condiciones de baja visibilidad.

# PANTALÓN INDUSTRIAL HOMBRE

Diseño clásico y resistente para operaciones que requieren uniformidad y comodidad constante.



- Costuras con refuerzo
- Bolsillos funcionales
- Presillas reforzadas
- Corte recto



**Ideal para:**
Operación general · Supervisión · Industria ligera

**Beneficio clave:**
Imagen uniforme con resistencia para uso continuo.

***USO DIARIO***

# PANTALÓN INDUSTRIAL MUJER

Diseñado específicamente para brindar comodidad, ajuste y resistencia en entornos laborales.



- Presillas reforzadas
- Bolsillos funcionales
- Costuras reforzadas
- Corte ergonómico femenino



**Ideal para:**
Operación general · Logística · Industria

**Beneficio clave:**
Mejor ajuste sin sacrificar resistencia ni funcionalidad.

***AJUSTE Y FUNCIONALIDAD***

# CHALECO INDUSTRIAL

Diseñado para brindar comodidad y practicidad en actividades operativas.



- Bolsillos funcionales múltiples
- Costuras reforzadas
- Tela resistente
- Diseño ligero



**Ideal para:**
Supervisión · Logística · Operaciones ligeras

**Beneficio clave:**
Acceso rápido a herramientas y mayor eficiencia en campo.

***ALTA FUNCIONALIDAD***

# CAMISA INDUSTRIAL

Equilibrio entre durabilidad y presentación profesional para entornos industriales.






**Ideal para:**
Supervisión · Operación · Personal técnico

**Beneficio clave:**
Imagen profesional sin comprometer resistencia.

# CAMISOLA ALTA VISIBILIDAD

Prenda diseñada para entornos donde la visibilidad y seguridad son prioritarias.



- Tela de alta visibilidad
- Cintas reflejantes
- Costuras reforzadas
- Diseño cómodo y resistente



**Ideal para:**
Diseño cómodo y resistente

**Beneficio clave:**
Mayor seguridad del personal en campo.

# CHALECOS MULTIBOLSAS

Diseñado para operaciones que requieren acceso constante a herramientas y materiales.



- Diseño multi-bolsos
- Costuras reforzadas
- Cintas reflejantes (opcional)
- Tela resistente

**Colores:**



**Ideal para:**
Supervisión · Campo · Operaciones técnicas

**Beneficio clave:**
Optimiza tiempos al tener todo al alcance.

***MÁXIMA FUNCIONALIDAD***

# CHALECO DE BRIGADA

Pensado para brigadas y equipos de respuesta, combinando visibilidad y funcionalidad.







**Ideal para:**
Brigadas · Seguridad · Protección civil

**Beneficio clave:**
Identificación clara y rápida en situaciones críticas.

# CHAMARRA INDUSTRIAL

Diseñada para entornos de trabajo en condiciones climáticas adversas, manteniendo comodidad y seguridad.



- Alta visibilidad (opcional)
- Material térmico
- Diseño funcional
- Tela resistente
- Cuello alto



**Ideal para:**
Exterior · Logística · Industria pesada

**Beneficio clave:**
Protección contra el clima sin perder movilidad.

# DESARROLLAMOS SOLUCIONES A LA MEDIDA DE TU OPERACIÓN

Cada empresa tiene necesidades distintas. En La Uniformería trabajamos de la mano con nuestros clientes para desarrollar uniformes que se integren de forma eficiente a su operación, optimizando costos, tiempos y desempeño.



**Contáctanos** para desarrollar una propuesta alineada a tus necesidades.


ventas@launiformeria.com

55 7009 2424

www.launiformeria.com


LA UNIFORMERIA

EST 1009

# CAMISA BLANCA

Equilibrio entre durabilidad y presentación profesional para entornos industriales.






**Ideal para:**
Exterior · Logística · Industria pesada

**Beneficio clave:**
Protección contra el clima sin perder movilidad.

# CAMISOLA AZUL

Diseñada para entornos de trabajo exigentes, esta camisola combina resistencia, funcionalidad y comodidad para jornadas prolongadas.






**Ideal para:**
Exterior · Logística · Industria pesada

**Beneficio clave:**
Protección contra el clima sin perder movilidad.

# CAMISA CAFÉ

Diseñada para entornos de trabajo en condiciones climáticas adversas, manteniendo comodidad y seguridad.



- Alta visibilidad (opcional)
- Material térmico
- Diseño funcional
- Tela resistente
- Cuello alto



**Ideal para:**
Exterior · Logística · Industria pesada

**Beneficio clave:**
Protección contra el clima sin perder movilidad.

# PLAYERA MARRÓN

Diseñada para entornos de trabajo en condiciones climáticas adversas, manteniendo comodidad y seguridad.






**Ideal para:**
Exterior · Logística · Industria pesada

**Beneficio clave:**
Protección contra el clima sin perder movilidad.

# CHAMARRA AZUL

Diseñada para entornos de trabajo en condiciones climáticas adversas, manteniendo comodidad y seguridad.






**Ideal para:**
Exterior · Logística · Industria pesada

**Beneficio clave:**
Protección contra el clima sin perder movilidad.

# CHAMARRA ROJA

Diseñada para entornos de trabajo en condiciones climáticas adversas, manteniendo comodidad y seguridad.






**Ideal para:**
Exterior · Logística · Industria pesada

**Beneficio clave:**
Protección contra el clima sin perder movilidad.

# BOTAS INDUSTRIALES

Diseñada para entornos de trabajo en condiciones climáticas adversas, manteniendo comodidad y seguridad.




- Resiste a químicos y solventes
- Casquillo de protección
- NOM-113-STPS-2009
- Suela antiderrapante
- Alta comodidad
- Piel



**Ideal para:**
Exterior · Logística · Industria pesada

**Beneficio clave:**
Protección contra el clima sin perder movilidad.